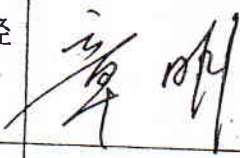
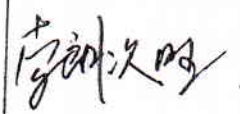

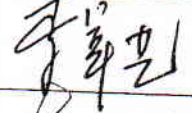
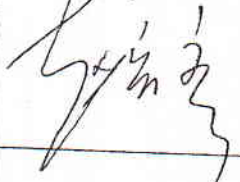

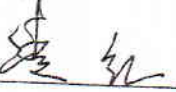

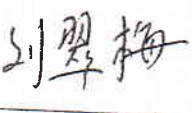


审评签名表

姓名	企业职务	签名	应急预案中职务
章明	企业负责人（总经理）		总指挥
索朗次旺	副总经理		副总指挥及现场总指挥
苏承亮	质量中心总监		指挥部成员
李军艺	生产中心副总监		指挥部成员
赵宏彦	行政部经理		指挥部成员、事故处置小组组长
刘长陆	工程部副经理		指挥部成员、供电供水保障小组组长
凌红	后勤主管		后勤保障小组组长
刘玮军	车辆主管		交通、联络保障小组组长
刘翠梅	生产安全员		事故现场保护小组组长

## 附 7：污水处理系统专项应急预案

### 污水处理系统专项应急预案

#### 一、指导思想

为贯彻“安全第一,预防为主”的安全生产方针,确保单位、社会及人民生命财产的安全,预防重大环境事故发生,在事故发生后迅速有效控制处理,根据本站污水处理工艺特点,本着“预防为主,自救为主,统一指挥,分工负责”的原则,制定《污水处理系统应急预案》。

#### 二、编制说明

该预案由应急小组组长根据实际情况宣布启动,但发生以下情况,该预案自然启动:

- 1、发现出水水质超标时;
- 2、污水水量超过设计标准时;
- 3、长时间停电时;
- 4、发生重大自然灾害时。

#### 三、事故应急指挥机构, 职责及分工

组 长: 负责在事故应急处理期间所有事务的总协调;

工程技术: 负责事故应急处理期间, 工程及工艺技术方面的改动调整;

联络协调: 负责站内站外相关事务的联系协调;

行动组: 负责事故应急期间, 设备抢修及线路恢复等工作;

后勤供应: 负责保障事故应急处理期间所需的一切物质供应;

分析化验: 负责事故应急处理期间所需的各类水质分析数据, 为工程及工艺调整改动提供数据。

#### 四、应急处理原则

- 1、及时控制进入污水处理厂的污染物总量；
- 2、加强运行控制，确保系统运转正常；
- 3、加强设备运行维护。

#### 五、事故预防措施

- 1、操作人员应严格按照操作规程进行操作，防止因检查不周或失误造成事故；
- 2、及时合理的调节运行工况，严禁超负荷运行；
3. 加强设备管理，认真做好设备，管道、阀门的检查工作，对存在的安全隐患的设备、管道、阀门及时进行修理或更换。

#### 六、事故应急措施及注意事项

紧急事故的处理流程：

1、发现情况后当班人员立即向应急小组组长汇报，并在事故处理过程中随时保持与应急小组的联系。

2、当班人员排查造成事故的原因：

①发现进水超出设计标准

a、立即向上汇报，减少进水量；

b、立即对进水水质，工艺运行参数，出水水质数据进行分析，根据化验数据对相关工艺流程进行及时调整。

②突发暴雨、等自然灾害

a、根据天气预报，预先对各设备进行检查固定，确保设备处于固定状态，各种临时接线及临时设施应采取有效措施进行加固或拆除，组织力量对厂区雨水管线进行疏通，确保畅通；

- b、各岗位将门窗关紧，防止雨水流入，影响设备运行；
- c、随时观察提升井池的水位并向上级汇报，不得随意开启或关停提升泵；
- d、外出巡视，必须两人一组，注意防滑。

#### ③水量超过生化系统设计处理能力

及时与相关管理人员联系，并取水样化验 COD。并向当地环保部门请示，批准后直接从超越管线外排至排放口与正常流程的出水混合排放。

#### ④突然停电

- a、将现场设备退出运行状态，将泵，风机打到停止位置；
- b、如长时间停电超过 6 小时，则通知上级主管部门及时送电；
- c、来电后，按操作规程及时开启设备，恢复运行；

3、应急小组接到报告后，立即确定处理方案，应及时向上级汇报，并在事故处理过程中随时保持与上级、当地环保部门的联系。

#### 七、事故后的恢复和重新进入

由事故应急小组宣布应急状态结束，恢复到正常运行状态。开始对事故原因进行调查，进行事故损失评估，组织力量进行污染区的清洁。



# 污水处理系统操作规程

本污水处理系统设备运行采用自动控制进行管理。发生故障、倒班及异常情况发生时，也可以手动进行操作。

- 一、操作前确认事项  
1. 首先确认所有设备处于正常状态。  
2. 确认操作控制柜内无报警信号，无报警信号时，方可进行操作。
- 二、正常操作  
1. 启动后，检查各设备运行状况，确认无报警信号。  
2. 调节曝气池溶解氧浓度，使其维持在2.0mg/L左右。  
3. 当溶解氧浓度过低时，应检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否畅通。  
4. 当溶解氧浓度过高时，应检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。  
5. 当溶解氧浓度波动较大时，应检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。

三、正常运行操作（自动）  
1. 当溶解氧浓度低于设定值时，系统会自动增加曝气量。  
2. 当溶解氧浓度高于设定值时，系统会自动减少曝气量。

四、手动操作  
1. 当溶解氧浓度低于设定值时，操作人员应手动增加曝气量。  
2. 当溶解氧浓度高于设定值时，操作人员应手动减少曝气量。

五、异常情况处理  
1. 当溶解氧浓度持续过低时，应检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。  
2. 当溶解氧浓度持续过高时，应检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。

六、安全注意事项  
1. 操作人员应穿戴好防护用品，防止粉尘吸入。  
2. 操作人员应定期检查设备运行状况，发现问题及时处理。

七、维护保养  
1. 定期对设备进行维护保养，确保设备正常运行。  
2. 定期对设备进行校准，确保测量准确。

八、记录与报告  
1. 操作人员应做好运行记录，包括溶解氧浓度、曝气量等。  
2. 操作人员应及时报告异常情况，以便及时处理。

九、其他  
1. 本操作规程仅供参考，具体操作应以现场实际情况为准。  
2. 操作人员应严格遵守操作规程，确保安全生产。

六、水质监测  
1. 水质监测是污水处理系统运行的重要环节，应定期对水质进行监测。  
2. 水质监测项目包括溶解氧浓度、氨氮浓度、总磷浓度等。

七、主要设备维护  
1. 曝气池维护：定期检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。  
2. 沉淀池维护：定期检查沉淀池进水量，并检查沉淀池进水管道是否堵塞。

八、安全注意事项  
1. 操作人员应穿戴好防护用品，防止粉尘吸入。  
2. 操作人员应定期检查设备运行状况，发现问题及时处理。

九、记录与报告  
1. 操作人员应做好运行记录，包括溶解氧浓度、曝气量等。  
2. 操作人员应及时报告异常情况，以便及时处理。

十、其他  
1. 本操作规程仅供参考，具体操作应以现场实际情况为准。  
2. 操作人员应严格遵守操作规程，确保安全生产。

十一、水质监测  
1. 水质监测是污水处理系统运行的重要环节，应定期对水质进行监测。  
2. 水质监测项目包括溶解氧浓度、氨氮浓度、总磷浓度等。

十二、主要设备维护  
1. 曝气池维护：定期检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。  
2. 沉淀池维护：定期检查沉淀池进水量，并检查沉淀池进水管道是否堵塞。

十三、安全注意事项  
1. 操作人员应穿戴好防护用品，防止粉尘吸入。  
2. 操作人员应定期检查设备运行状况，发现问题及时处理。

十四、记录与报告  
1. 操作人员应做好运行记录，包括溶解氧浓度、曝气量等。  
2. 操作人员应及时报告异常情况，以便及时处理。

十五、其他  
1. 本操作规程仅供参考，具体操作应以现场实际情况为准。  
2. 操作人员应严格遵守操作规程，确保安全生产。

十六、水质监测  
1. 水质监测是污水处理系统运行的重要环节，应定期对水质进行监测。  
2. 水质监测项目包括溶解氧浓度、氨氮浓度、总磷浓度等。

十七、主要设备维护  
1. 曝气池维护：定期检查曝气池进风量，并检查曝气池进风管道是否堵塞。  
2. 沉淀池维护：定期检查沉淀池进水量，并检查沉淀池进水管道是否堵塞。

十八、安全注意事项  
1. 操作人员应穿戴好防护用品，防止粉尘吸入。  
2. 操作人员应定期检查设备运行状况，发现问题及时处理。

十九、记录与报告  
1. 操作人员应做好运行记录，包括溶解氧浓度、曝气量等。  
2. 操作人员应及时报告异常情况，以便及时处理。

二十、其他  
1. 本操作规程仅供参考，具体操作应以现场实际情况为准。  
2. 操作人员应严格遵守操作规程，确保安全生产。



## 2017年度培训计划表

序号	培训内容	学时 (h)	组织部门	培训讲师 或指定人员	培训对象	培训时间	考核形式	备注
1	2010版GMP培训	1.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	4月	书面	
2	易制毒化学品管理规程 SMP-10006-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	相关岗位人员	4月	书面	
3	实验室安全与卫生管理规程 SMP-10003-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	相关岗位人员	4月	书面	
4	实验室安全操作 SOP-10001-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	相关岗位人员	4月	书面	
5	物料与产品放行管理规程 SMP-10027-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	5月	书面	
6	偏差处理管理规程 SMP-10025-00 偏差处理 SOP-10016-00 变更控制管理规程 SMP-10026-00	1.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	5月	书面	
7	纠正和预防措施实施 SOP-10018-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	5月	书面	
8	记录管理规程 SMP-8002-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	5月	书面	
9	文件管理规程 SMP-8001-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	6月	书面	
10	检验方法验证 SOP-7004-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	6月	书面	

11	质量风险管理规程 SMP-2003-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	7月	书面	
12	质量部副经理职责 SOP-3017-00 QA 主任职责 SOP-3019-00 QC 室主任职责 SOP-3025-00	1	质量部	部门负责人 或指定人员	相关岗位人员	7月	书面	
13	检验与复核管理规程 SMP-10011-00	1	质量部	部门负责人 或指定人员	相关岗位人员	8月	书面	
14	人员卫生管理规程 SMP-3003-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	8月	书面	
15	员工培训教育管理规程 SMP-3002-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	8月	书面	
16	批检验记录制订 SOP SOP-8008-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	9月	书面	
17	安全管理规程 SMP-14001-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	9月	书面	
18	产品召回管理规程 SMP-12001-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	11月	书面	
19	质量控制实验室管理规程 SMP-10001-00	0.5	质量部	部门负责人 或指定人员	质量部全体员工	11月	书面	
20	药典及检验技术实操培训	5	QC	部门负责人 或指定人员	QC	不定时	现场	

起草人:

日期:

审核人:

日期:

批准人:

日期:

十味龙胆花颗粒批生产记录

产品名称: 十味龙胆花颗粒

产品批号: 150503

包装规格: 3g/袋 × 6 袋/盒 × 360 盒/件

包装形式: 药用复合膜包装, 6 袋/盒

实际产量: 62898 袋

总投入产出率: 93.2%



## 十味龙胆花颗粒批生产指令

产品名称	十味龙胆花颗粒	产品批号	150503
规格	3g/袋	计划批量	6.75 万袋
标准来源	《十味龙胆花颗粒工艺规程》		
工艺流程	配料→制粒、整粒→总混		
计算公式	1、批投料量=计划批量×3g/袋; 2、糊精重量=(批投料量-十味龙胆花浸膏粉重量-川贝母粉重量)÷3; 3、蔗糖重量=糊精重量×2		
物料名称	物料代码	处方量 (1000 袋)	批投料量 (Kg)
十味龙胆花浸膏粉 (批号: T-150402)	BZ-23	提取实际收得重量	59.10
蔗糖	F-01	蔗糖: 糊精=2: 1	86.60
糊精	F-02	糊精: 蔗糖=1: 2	42.30
川贝母粉	BZ-20	200g	13.50
零头物料	物料名称	物料代码	批号
	十味龙胆花颗粒 (头子)	Z-31	150502
	十味龙胆花颗粒 (细粉)	Z-32	150502
	—		
备注	—		
编制人: 张慧云	编制日期: 2015 年 07 月 24 日		
质量部审核人: [Signature]	审核日期: 2015 年 07 月 24 日		
生产部签发人: [Signature]	签发日期: 2015 年 07 月 24 日		

## 六味能消胶囊批生产记录

产品名称: 六味能消胶囊

产品批号: 150503

包装规格: 0.45g/粒 × 10 粒/盒 × 480 盒/件

包装形式: 铝塑板包装, 10 粒/盒

实际产量: 22156 盒

总投入产出率: 88.6%



### 六味能消胶囊批生产指令

产品名称	六味能消胶囊		产品批号	150503
规 格	0.45g/粒		计划批量	25 万粒
标准来源	《六味能消胶囊工艺规程》			
工艺流程	配料→制粒→粉碎→总混			
计算公式	1、糊精重量 = ((批投料总量 - 六味能消浸膏粉重量 - 碱花粉重量 - 寒水石(平制)粉重量) ÷ 5) × 2; 2、淀粉重量 = 糊精重量 × 1.5			
物料名称		物料代码	处方量 (1000 粒)	批投料量 (Kg)
六味能消浸膏粉	批号: T2-150401	BZ-24	提取实际收得重量	28.00
淀 粉		F-04	适量 (淀粉: 糊精 = 3: 2)	29.10
糊 精		F-02	适量 (糊精: 淀粉 = 2: 3)	19.40 20.50 张
碱 花 粉		BZ-21	82 g	20.50
寒水石(平制)粉		BZ-22	62 g	15.50
零头物料	物料名称	物料代码	批号	重量(Kg)
	-	/	/	/
物料名称	单位	物料代码	消耗定额 (每万粒)	计划领用量
明胶空心胶囊 (0#蓝帽、白体)	万粒	F-06	1.03	25.75 万粒
备注	-			
编制人: 张慧云	编制日期: 2015 年 07 月 26 日			
质量部审核人: 德吉	审核日期: 2015 年 07 月 26 日			
生产部签发人: [Signature]	签发日期: 2015 年 07 月 26 日			

# 红景天口服液批生产记录

产品名称: 红景天口服液

产品批号: 150704

包装规格: 10ml/支×6支/盒×60盒/件

10ml/支×10支/盒×40盒/件

10ml/支×12支/盒×40盒/件

工艺员: 张慧云

车间负责人: 李勤

生产部负责人: 张俊生

QA 主管: 李勤



## 红景天口服液批生产指令

产品名称	红景天口服液	产品批号	150704
规格	10ml/支×6支/盒×60盒/件 <input type="checkbox"/> 10ml/支×10支/盒×40盒/件 <input type="checkbox"/> 10ml/支×12支/盒×40盒/件 <input type="checkbox"/>	批量	40000 支
标准来源	《红景天口服液工艺规程》		
工艺流程	洗瓶 → 配液 → 灌装 → 灭菌 → 灯检 → 外包		
物料名称	物料代码	批投料量	批计划领用量
红景天流浸膏 (批号: 74-150702)	BZ-33	提取实际收得重量 80--85kg	80
蔗糖	F-01	240kg	240
口服液玻璃瓶	NB-15-XX	40000 支	40000
口服液瓶盖	NB-16-XX	40000 个	40000
备注			
编制人: 张慧云	编制日期: 2015 年 07 月 25 日		
质量部审核人: [Signature]	审核日期: 2015 年 07 月 25 日		
生产部签发人: [Signature]	签发日期: 2015 年 07 月 25 日		











<p>ནམ་གྲངས་འདི་མཁུ་ལས་བྱེད་རིང་ཕྱ་ཉེག་ལ་གང་བྱུང་ཏུ་བསྐྱར་བའི་རྣམ་ཚུལ་ཡོད་མིན།</p>	<p>ཡོད་པ། <input checked="" type="checkbox"/></p>	<p>མེད་པ། <input type="checkbox"/></p>
<p>ནམ་གྲངས་གཉེན་རྒྱུ་བྱེད་རིང་སྐྱེག་ལ་བཞག་དངོས་རིགས་ཁག་ལས་ཉེན་རང་ལ་བཟོས་པའི་ཤུགས་ཉེན་ཆེ་ཤོས།</p>	<p>འཛིན་སྐྱོང་། <input type="checkbox"/> རྒྱུ་ཉེག་ལ། <input type="checkbox"/> ཕྱ་ཉེག་ལ། <input type="checkbox"/> བཞག་ལ། <input type="checkbox"/> ཤུགས་ཉེན་རྒྱུ་བྱེད། <input type="checkbox"/></p>	
<p>ནམ་གྲངས་གཉེན་རྒྱུ་བྱེད་རིང་འཛིན་སྐྱོང་ཁོའི་ཕྱག་སྐྱོང་གི་བྱ་བའི་དོན་འཕྲོལ་བྱུང་མིན།</p>	<p>དོན་མོག་ཏུ་འཕྲོལ་བ། <input type="checkbox"/></p>	<p>དོན་མོག་ཏུ་འཕྲོལ་མེད་པ། <input checked="" type="checkbox"/></p>
<p>ནམ་གྲངས་གཉེན་རྒྱུ་བྱེད་རིང་རྒྱུ་ཉེག་ལ་ཆེན་མོའི་འགོག་བཞོལ་ཁོའི་སྐབས་དོན་འཕྲོལ་བྱུང་མིན།</p>	<p>དོན་མོག་ཏུ་འཕྲོལ་བ། <input type="checkbox"/></p>	<p>དོན་མོག་ཏུ་འཕྲོལ་མེད་པ། <input checked="" type="checkbox"/></p>
<p>ནམ་གྲངས་གཉེན་རྒྱུ་བྱེད་རིང་བཞག་ཚུ་གང་བྱུང་ཏུ་གཏོང་འཕུད་བྱས་པའི་རྣམ་ཚུལ་ཡོད་མིན།</p>	<p>ཡོད་པ། <input type="checkbox"/></p>	<p>མེད་པ། <input type="checkbox"/></p>
<p>ནམ་གྲངས་གཉེན་རྒྱུ་བྱེད་རིང་ཕྱ་ཉེག་ལ་གང་བྱུང་ཏུ་བསྐྱར་བའི་རྣམ་ཚུལ་ཡོད་མིན།</p>	<p>གལ་སྲིད་ཡོད་ཆེ་བཞག་ཚུ་གཏོང་འཕུད་བྱས་པའི་གནས་ཚུལ་དེ་མིན་དེས་ཁོར་ཕྱག་ལ་སྐྱེག་ལ་བཞག་བཞོལ་པའི་རྣམ་ཚུལ་བྱིས་རྟགས།</p>	
<p>ཉེན་ཉེས་ནམ་གྲངས་འཕྲོག་ལ་སྐྱེན་འདིའི་ཐད་སྐྱེད་ཆེན་ལ་ནམ་འབྱུར་འཛིན་ལ་འཛིན་ནམ།</p>	<p>ལྷན་སྐྱེད། <input checked="" type="checkbox"/></p>	<p>རྟོག་པ། <input type="checkbox"/></p>
<p>ཁོར་ཕྱག་སྐྱོང་གི་ཐད་ལ་དུང་ལེགས་བཞོལ་གང་དག་བྱེད་དགོས་ཀྱི་ཡོད།</p>	<p>གལ་སྲིད་རྟོག་པ་བྱེད་ན་རྟོག་པ་བྱེད་པའི་རྒྱ་མཚན་བྱིས་རྟགས།</p>	

